

1x1 INVERTER SPLIT DE PARED
Serie MUPR-H10X

MUNDOCLIMA®
SUPER DC INVERTER

NOVEDAD

- ¡Ahorra todavía más tiempo de instalación y mantenimiento!
- Desmonta la unidad interior en menos de 1 minuto ¡Solo 1 tornillo!⁽²⁾
- Alta eficiencia
- Al mismo tiempo cuida la salud de las personas gracias a la función purificación de aire mediante **Ionizador**



SEER
A+++

SCOP
A++

Gas **R32**
Más ecológico

works with amazon alexa | works with the Google Assistant ⁽³⁾



RG10A1 (F2S)/BGEF
Incluido
(CL 97 807)

OPCIONALES

Más información de los opcionales en apartado "SISTEMAS DE CONTROL"

Control cableado

Control centralizado⁽¹⁾



KJR-29B1/BK-E⁽⁴⁾
(CL 92 869)



KJR-86C-E⁽⁴⁾
(CL 92 870)



KJR-120C/TF-E⁽¹⁾
(CL 97 291)



CCM180A/WS
(CL 97 800)



CCM270B/WS
(CL 97 802)



CCM30/BKE
(CL 92 871)



CCM15
(CL 97 804)



MD-AC-MBS⁽¹⁾
(CL 99 097 /
CL 99 114-116)



MD-AC-KNX⁽¹⁾
(CL 94 792 /
CL 99 094-095)

BMS

WIFI



MUNDOCLIMA
EU-OSK-103
(CL 97 805)



Módulo Multifunción H10X
(Mod. 09/12/18: CL 97 808,
Mod. 24: CL 97 809)

Accesorios



JC-02
(CL 94 724)

⁽¹⁾ Necesario módulo multifunción H10X.

⁽²⁾ Para desmontar la parte inferior solo es necesario quitar un tornillo (la unidad dispone de más).

⁽³⁾ Necesario el módulo WIFI (CL 97 805).

⁽⁴⁾ Necesario el cable de conexión (CL 98 442).

SPLIT DE PARED Serie MUPR-H10X



MÁS AIRE, MÁS EFICIENTE... MÁS FRESCO, MÁS PURO

78.4% Salida aire
Longitud Equipo

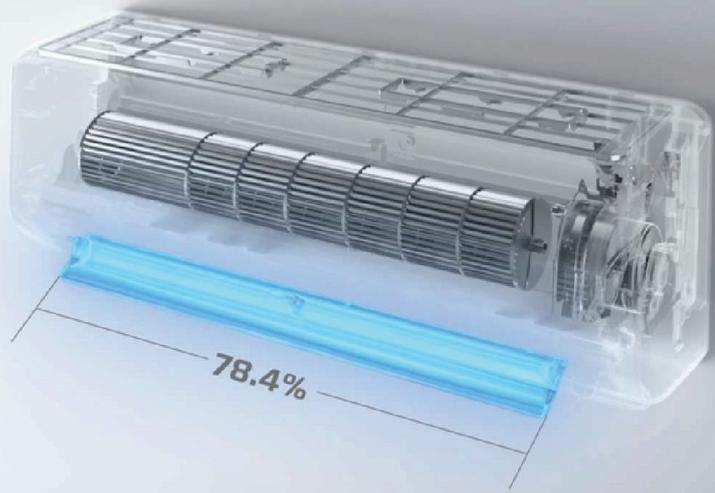
MÁS EFICIENCIA

Gracias a la posición frontal del cuadro eléctrico, se incrementa el espacio de entrada y salida de aire, de esta forma la serie H10X proporciona un rendimiento superior.

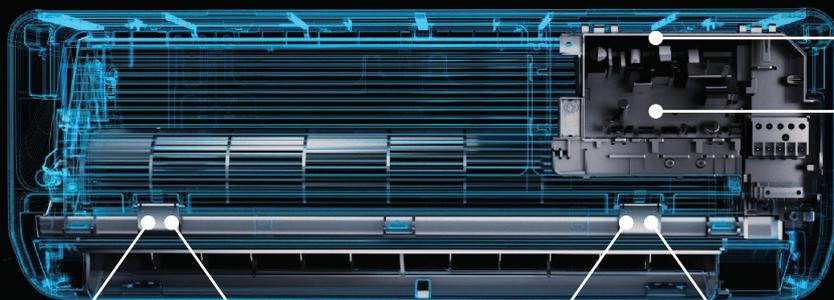
AIRE FRESCO (ION)



Incorpora ionizador para generar OH(-) y de esta forma purificar el aire desactivando bacterias, virus y otros patógenos, proporcionando una sensación de frescor muy agradable.



MINIMIZA LOS TRABAJOS MÁS HABITUALES



Filtro de aire sujeto con imanes
Cuadro eléctrico frontal

Fácil desensamblaje de los componentes:
Turbina, motor ventilador, bandeja de condensados

Pestañas de desmontaje

Solo 1 tornillo en el interior de esta pestaña

SERIE H10X vs OTROS

41% Instalación más rápida

86% Mantenimiento más rápido

76% Sustitución PCB más rápido

= 1/5 parte del tiempo con la nueva MUPR-H10X comparado con un equipo de aire acondicionado convencional

■ DESMONTE EL EQUIPO QUITANDO SOLO 1 TORNILLO⁽²⁾

1 vs 7-8

Tornillo

o más



⁽²⁾ Para desmontar la parte inferior solo es necesario quitar un tornillo (la unidad dispone de más).

SPLIT DE PARED Serie MUPR-H10X



FACILITA TODOS LOS TRABAJOS

INSTALACIÓN DE LA UNIDAD INTERIOR

1

693s
Unidad Interior
Convencional

=

1.7

VECES MÁS RÁPIDO
407s
Serie H10X



Ajuste de la posición



Difícil conexión eléctrica



Poco espacio de conexión



Gran espacio respecto la pared

SUSTITUCIÓN DE LA PCB

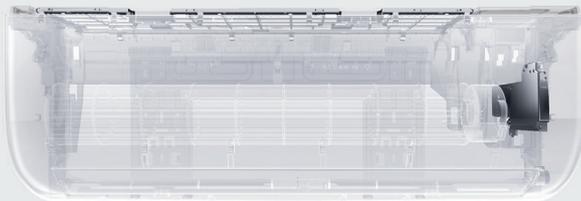
1

Unidad Interior
Convencional

=

13.6

VECES MÁS RÁPIDO
Serie H10X



Desmontaje 1172s | Montaje 1543s



Desmontaje 72s | Montaje 1263s

DESMONTAJE DEL MOTOR VENTILADOR

1

1057s
Unidad Interior
Convencional

=

14.7

VECES MÁS RÁPIDO
72s
Serie H10X



Abrir el panel frontal



Abrir las pestañas y sacar el panel interior



Sacar el tornillo



Abrir el cuadro eléctrico y desconecta los motores ventilador y de las lamas



Abrir las pestañas traseras y sacar todo el tren de ventilación, incluyendo la bandeja de condensados

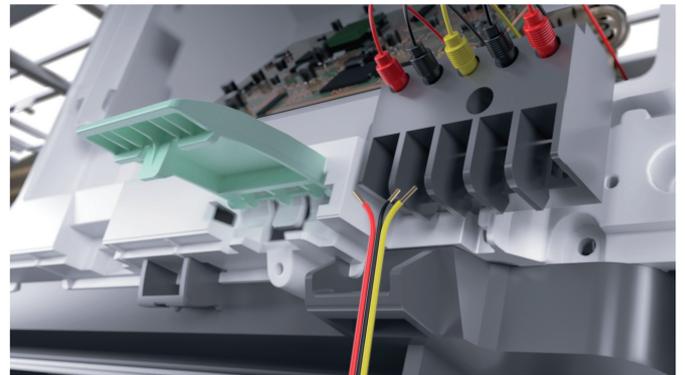
SPLIT DE PARED Serie MUPR-H10X



FÁCIL CONEXIÓN



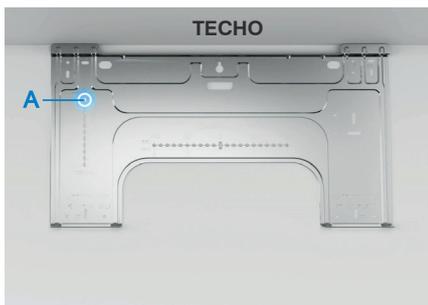
Amplio espacio de **176 mm** para la conexión de las tuberías



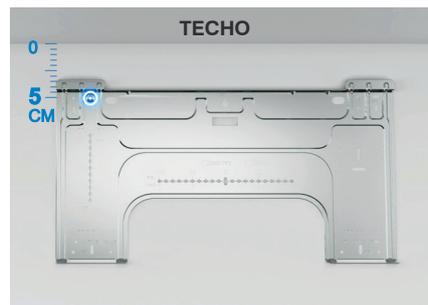
Cuadro eléctrico frontal de fácil acceso, simplemente abriendo el panel frontal. **Solo 3 segundos**

FÁCIL POSICIONAMIENTO SIN HERRAMIENTAS AUXILIARES

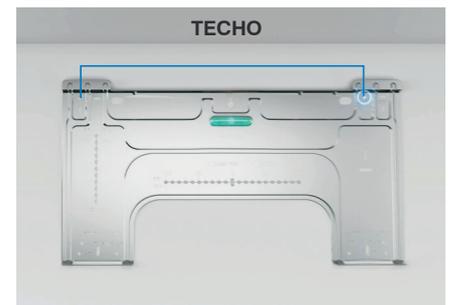
La placa de montaje incorpora escala y nivel de burbuja. **Mide y marca la posición del equipo con solo la placa de montaje.**



PASO 1: Apoyar la placa contra el techo, marcar el punto A según la altura deseada



PASO 2: Mover la placa hacia abajo hasta que el agujero de fijación llegue al punto A



PASO 3: Localizar el punto de fijación en el otro lado con la ayuda del nivel de burbuja

FLEXIBILIDAD DE INSTALACIÓN



Posibilidad de instalar a tan solo **5 cm** del techo

FÁCILIDAD DE LIMPIEZA

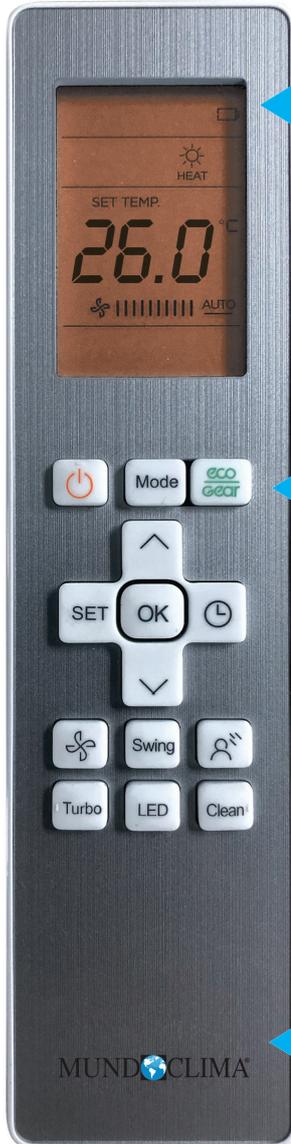


No es necesario abrir el panel frontal para acceder al filtro de aire. Gracias a 6 imanes en el filtro, se puede desmontar y volver a montar con un solo suave "click"

SPLIT DE PARED Serie MUPR-H10X

MUNDOCLIMA®
SUPER DC INVERTER

CONTROL REMOTO MULTIFUNCIÓN PREMIUM



RG10A1(F2S)/BGEF
(CL 97 807)

PANTALLA RETROILUMINADA DE GRAN TAMAÑO

El control remoto RG10 dispone de una gran pantalla para poder mostrar todas las funciones de los nuevos equipos.



MÚLTIPLES CONFIGURACIONES

También permite ajustar diferentes funciones del equipo.

Configure los parámetros según desee:

Función	Ajuste
Función Auto Restart	Activa / Inactiva
Temp. Compensación	Ajuste el valor desde 0°C hasta 6°C
Ajuste velocidad ventilador	Ajuste la velocidad del ventilador según desee
Ajuste del rango de temperatura	Refrigeración mínimo desde 17°C hasta 24°C; Calefacción máximo desde 30°C hasta 25°C

y mucho más!

AHORRA TIEMPO EN MANTENIMIENTO

Finalmente, el nuevo control remoto también permite consultar parámetros de funcionamiento.

Consulte la frecuencia de funcionamiento o las temperaturas de todos los sensores del equipo fácilmente a través del display de la unidad interior.

SPLIT DE PARED Serie MUPR-H10X



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo			MUPR-09-H10X	MUPR-12-H10X	MUPR-18-H10X	MUPR-24-H10X	
Código			CL 20 030	CL 20 031	CL 20 032	CL 20 033	
Refrigeración	Capacidad nominal (mín ~ máx)	kW	2,73 (1,32 - 3,81)	3,52 (1,32 - 3,96)	5,28 (3,75 - 6,13)	7,03 (2,11 - 8,21)	
	Consumo nominal (mín ~ máx)	kW	0,60 (0,13 - 1,20)	0,88 (0,13 - 1,25)	1,31 (0,58 - 1,78)	1,76 (0,42 - 3,20)	
	Pdesignc (carga de diseño)	kW	2,6	3,5	5,3	7,0	
	SEER		8,6	8,5	8,5	8,5	
	Etiquetado energético	W/W	A+++	A+++	A+++	A+++	
	Consumo de energía anual	kWh/año	106	144	220	288	
Calefacción	Capacidad nominal (mín ~ máx)	kW	3,14 (0,88 - 4,40)	3,96 (0,88 - 4,54)	5,57 (2,58 - 6,77)	7,33 (1,55 - 8,81)	
	Consumo nominal (mín ~ máx)	kW	0,69 (0,12 - 1,40)	0,99 (0,12 - 1,45)	1,50 (0,94 - 1,69)	1,97 (0,30 - 3,10)	
	Zona climática intermedia	Pdesignh (carga de diseño)	kW	2,4	2,4	4,3	5,0
		SCOP	W/W	4,6	4,6	4,3	4,2
		Etiquetado energético		A++	A++	A+	A+
		Consumo de energía anual	kWh/año	730	730	1400	1666
	Zona climática cálida	Tbiv (Temperatura bivalente)	°C	-7	-7	-7	-7
		Pdesignh (carga de diseño)	kW	2,5	2,5	4,3	5,5
		SCOP	W/W	5,1	5,1	5,4	5,3
		Etiquetado energético		A+++	A+++	A+++	A+++
	Zona climática fría	Consumo de energía anual	kWh/año	686	686	1117	1453
		Tbiv (Temperatura bivalente)	°C	2	2	2	2
		Pdesignh (carga de diseño)	kW	3,6	3,6	6,4	7,3
		SCOP	W/W	3,8	3,8	3,6	3,3
	Zona climática fría	Etiquetado energético		A	A	A	B
		Consumo de energía anual	kWh/año	1989	1997	3974	4659
		Tbiv (Temperatura bivalente)	°C	-10	-10	-10	-10
	Tol (Temperatura límite funcionamiento)	°C	-15	-15	-15	-15	
Alimentación eléctrica	V-Hz-F	220-240V ~ 50Hz, 1F					
Consumo máximo	kW	2,3	2,3	2,8	3,7		
Intensidad máxima	A	10,5	10,5	13	19		
Unidad interior	Caudal de aire (Turbo / Alto / Medio / Bajo)	m³/h	760/530/360/280	760/560/380/290	835/685/580/400	1540/1092/724/379	
	Presión sonora (Alta / Media / Baja / Silence)	dB(A)	37 / 32 / 21,5 / 20	40 / 33 / 22 / 21	41 / 35 / 23 / 22	44,5 / 40 / 33 / 21	
	Potencia sonora (Alta)	dB(A)	58	59	59	65	
	Dimensiones (An x Al x Pr)	mm	795 x 295 x 225	795 x 295 x 225	965 x 319 x 239	1140 x 370 x 275	
	Peso	kg	10,2	10,2	12,3	20	
Unidad exterior	Caudal de aire (máx)	m³/h	2200	2200	3500	3500	
	Presión sonora (Alta)	dB(A)	57	57,5	56	58,5	
	Potencia sonora (Alta)	dB(A)	64	65	65	68	
	Dimensiones (An x Al x Pr)	mm	805 x 554 x 330	805 x 554 x 330	890 x 673 x 342	890 x 673 x 342	
	Peso	kg	28,4	28,4	38,8	48,8	
Refrigerante	Tipo / PCA		R32 / 675				
	Carga	kg / TCO ₂ eq	0,69 / 0,465	0,69 / 0,465	1,1 / 0,74	1,5 / 1,012	
	Precarga hasta	m	5	5	5	5	
	Carga adicional (a partir de 5m)	g/m	12	12	12	24	
Tuberías frigoríficas	Líquido	mm(inch)	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ9,52 (3/8")	
	Gas	mm(inch)	Φ9,52 (3/8")	Φ9,52 (3/8")	Φ12,7 (1/2")	Φ15,9 (5/8")	
	Longitud máxima	m	25	25	30	50	
	Desnivel máximo	m	10	10	20	25	
Cableado eléctrico	Alimentación (unidad exterior)	mm²	2 x 2,5 + T	2 x 2,5 + T	2 x 2,5 + T	2 x 4 + T	
Control remoto inalámbrico	RG10A1 (F2S)/BGEF)						
Temperatura de funcionamiento	Interior (Refrigeración / Calefacción)	°C	16 ~ 32 / 0 ~ 30				
	Exterior (Refrigeración / Calefacción)	°C	-15 ~ 50 / -20 ~ 24				

Notas: 1. Los valores de nivel sonoro corresponden a valores obtenidos en cámara semi-anechoica.
2. Las dimensiones son del cuerpo de la unidad, no incluyen los elementos sobresalientes (tapa de válvulas, asas, etc) para las dimensiones detalladas consultar el manual de instalación y usuario.

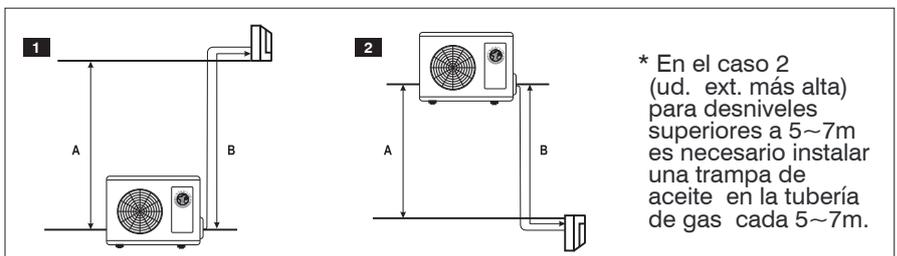
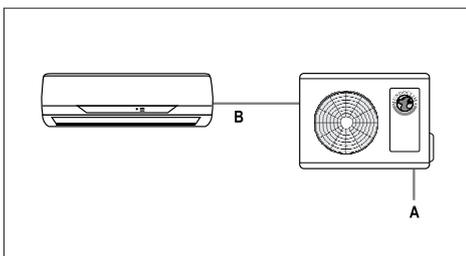
Aviso: - Los datos y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Modelo	Cableado Aliment. (A)	Cableado Interconex. (B)
MUPR-09-H10X	2x2,5+T	4x2,5+T
MUPR-12-H10X	2x2,5+T	4x2,5+T
MUPR-18-H10X	2x2,5+T	4x2,5+T
MUPR-24-H10X	2x4+T	4x4+T

INSTALACIÓN FRIGORÍFICA (R-32)

Modelo	Tubería		Long. máx. (B)	Desnivel máx. (A)	Precarga hasta (m)	Carga Adicional (g/m)
	Líquido	Gas				
MUPR-09-H10X	1/4"	3/8"	25	10	5	12
MUPR-12-H10X	1/4"	3/8"	25	10	5	12
MUPR-18-H10X	1/4"	1/2"	30	20	5	12
MUPR-24-H10X	3/8"	5/8"	50	25	5	24



SPLIT DE PARED Serie MUPR-H10X

PRESTACIONES

-  **R32**
Equipo que utiliza el nuevo refrigerante más ecológico R32. Para poder realizar la instalación de equipos con gas refrigerante R32, debe revisarse la legislación vigente.
-  **WIFI**
Posibilidad de que la unidad sea controlada vía WiFi, mediante un módulo y APP propios.
-  **SUPER DC**
Equipo que dispone tanto compresor DC Inverter como motores ventiladores DC.
-  **RECORDATORIO LIMPIEZA FILTRO**
El equipo nos indica cuando deberíamos limpiar y/o sustituir el filtro de aire de la unidad interior.
-  **COMPATIBILIDAD DE TUBERÍAS**
Posibilidad de aumentar la talla sobre el diámetro estándar en la tubería de gas, líquido o ambas.
-  **ARRANQUE A BAJO VOLTAJE**
El equipo puede arrancar y funcionar con normalidad hasta un voltaje de alimentación de 165V.
-  **DISPLAY DIGITAL LED**
Equipo que dispone de un display digital donde muestra la temperatura de consigna durante el funcionamiento normal o la temperatura ambiente en modo ventilación.
-  **AJUSTE**
Ajuste de funciones y consulta de parámetros de funcionamiento mediante el control.
-  **FUNCIÓN FOLLOW ME (iFeel)**
El control remoto incorpora un sensor de temperatura ambiente.
-  **REARME AUTOMÁTICO**
Recuperación de los ajustes previos al corte eléctrico.
-  **FUNCIONAMIENTO DE EMERGENCIA**
Posibilidad de hacer funcionar la unidad con el botón manual en caso de producirse algunas alarmas.
-  **PREVENCIÓN DE AIRE FRÍO**
En calefacción la velocidad del ventilador inicial se ajusta en función de la temperatura de la batería.
-  **FUNCIONAMIENTO TURBO**
Reducción del tiempo de Refrigeración/Calefacción al máximo.
-  **BAJO NIVEL SONORO**
Gracias al modo Silence y a su nuevo diseño, se reduce el nivel sonoro al mínimo.
-  **COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA**
El control remoto permite ajustar la temperatura de compensación para el modo calefacción y refrigeración.
-  **VARIAS VELOCIDADES DEL VENTILADOR EXTERIOR**
Preciso ajuste de la velocidad del ventilador gracias al motor DC.
-  **MENOS TORNILLOS**
Tanto la unidad interior como la exterior disponen de menos tornillos, haciendo que el desmontaje sea mucho más fácil.

-  **REFRIGERACIÓN A TEMPERATURAS BAJAS**
Funcionamiento en refrigeración hasta -15°C exteriores.
-  **FUNCIÓN STANDBY (SÓLO 1W EN REPOSO)**
La unidad exterior se desconecta de la alimentación de forma automática cuando la unidad está en reposo, de esta forma el consumo en reposo es de solo 1W.
-  **DETECCIÓN DE FUGAS DE REFRIGERANTE**
La unidad detecta automáticamente la existencia de posibles fugas de refrigerante en el circuito.
-  **AJUSTE DEL RANGO DE TEMPERATURA DE CONSIGNA**
El control remoto permite ajustar: Refrigeración mínimo desde 17°C hasta 24°C ; Calefacción máximo desde 30°C hasta 25°C .
-  **VARIAS VELOCIDADES DEL VENTILADOR INTERIOR**
Hasta 12 niveles de velocidad que se ajustan de forma automática si se activa la ventilación automática.
-  **PATAS EN FORMA DE U**
Gracias a las nuevas patas traseras de la unidad exterior la instalación es más cómoda.
-  **UNIDAD EXTERIOR MÁS SILENCIOSA**
Diseño optimizado de la rejilla de salida de aire con disminución del ruido de 3.3dB(A) en comparación con modelos anteriores.
-  **AMPLIO RANGO DE FUNCIONAMIENTO**
Funcionamiento en refrigeración hasta 50°C y en calefacción hasta -15°C .
-  **MODO NOCHE**
Hace que la unidad funcione de acuerdo con la curva de temperatura de noche ya preestablecida, lo que crea un ambiente ideal durante la noche y mejora la calidad del sueño.
-  **TEMPORIZADOR DIARIO**
El temporizador puede regularse desde la puesta en marcha hasta 24 horas.
-  **SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**
Los códigos de error se muestran en el panel interior, el control de pared o en la placa exterior.
-  **SEÑALES REMOTAS (CP)**
La unidad interior dispone de una entrada de ON/OFF.
-  **CONTROL CENTRALIZADO**
Posibilidad de controlar diversas unidades con un mismo control.
-  **CORE GENIUS**
La frecuencia de los equipos Inverter tradicionales tiene una fluctuación de $\pm 1^{\circ}\text{C}$ de la temperatura ambiente durante el funcionamiento. Sin embargo, la tecnología la nueva tecnología Inverter "CORE GENIUS" que ajusta 0,6Hz para cada paso, la variación de frecuencia del Inverter es tan suave que no se nota la fluctuación de la temperatura ambiente $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$.

MUNDCLIMA®

SUPER DC INVERTER

-  **AUTOLIMPIEZA**
Esta función realiza una auto limpieza en la unidad interior. Cuando se activa la función AUTOLIMPIEZA (botones SelfClean o iClean), inicialmente la unidad funciona en modo refrigeración con el ventilador a baja velocidad, durante este período el agua de condensación arrastra el polvo de la batería. Seguidamente la unidad cambia a modo calefacción con el ventilador a baja velocidad, para secar la batería y el interior de la unidad. Finalmente la unidad cambia a modo ventilación para terminar de secarse completamente.
-  **SILENCE**
Esta función le permite seleccionar la velocidad ultra-silenciosa, de esta forma el nivel sonoro del equipo es muy bajo.
-  **OSCILACIÓN HORIZONTAL Y VERTICAL DE LAMA**
Mejor distribución del aire gracias a la oscilación automática de la lama, tanto horizontal como verticalmente.
-  **GOLDEN FIN**
Intercambiador de calor chapado en oro, que protege al equipo contra fenómenos atmosféricos y efectos de ambientes agresivos. También evita la proliferación de bacterias y moho.
-  **ETIQUETADO ENERGÉTICO EN REFRIGERACIÓN A+++**
-  **ETIQUETADO ENERGÉTICO EN CALEFACCIÓN A++**
Para modelos 9 y 12.
-  **AIRE FRESCO (ION)**
Equipo que incorpora ionizador para generar OH(-) y de esta forma purificar el aire desactivando bacterias, virus y otros contaminantes del ambiente, proporcionando una sensación de frescor muy agradable.
-  **PLACA MONTAJE**
Placa de montaje reforzada con escala y nivel de burbuja incluido.
-  **BREZE AWAY**
Función que permite desviar el flujo de aire a otro sitio para evitar que el equipo sople directamente sobre las personas.
-  **GEAR**
Permite fijar la capacidad del equipo al 50%, 75% o 100% (por defecto).
-  **FILTRO CATALIZADOR FRÍO**
Equipo que incorpora filtro purificador que puede absorber el formaldehído sin necesidad de luz ultra-violeta.
-  **ARRAQUE AL SPRINT**
Como un corredor al "sprint", esta función permite al compresor alcanzar los 65Hz en tan solo 6s.
-  **ROTACIÓN INVERSA**
Cuando se detiene el equipo, el ventilador de la ud. exterior gira al revés para eliminar hojas u otros elementos externos de la batería.
-  **EXV**
Equipo con válvula de expansión electrónica, ajusta de una forma más estable la capacidad del equipo.



NUEVO ETHEREA GAS R32. LA ÚLTIMA GENERACIÓN DE SISTEMAS DE CLIMATIZACIÓN

- Nueva WIFI integrada para control con smartphone
- Clasificación energética superior A+++/A+++*
- Nueva tecnología de purificación nanoe™ X
- Nuevo mando a distancia inalámbrico
- Diseño fino y elegante

* Clasificación energética superior de A+++ a D en los modelos CU-Z25VKE y CU-Z35VKE



LAS PRESTACIONES SOBRESALIENTES Y LA ELEGANCIA DE ETHEREA

1 WiFi integrada

El nuevo Etherea viene listo para conectarse a Internet y poder así controlarlo con tu smartphone gracias a la aplicación Comfort Cloud de Panasonic. Controla, monitoriza y programa a través de la sencilla interfaz.

2 Aire aún más limpio con nanoe™ X

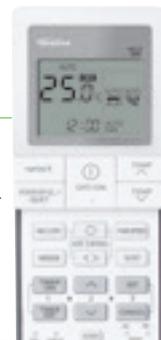
El nuevo nanoe™ X es y proporciona una excelente purificación de aire con un rendimiento mucho más alto para una mejor calidad del aire interior en comparación con los anteriores modelos Etherea.

3 Nuevo control por infrarrojos

Disfruta de un diseño innovador al alcance de tu mano con el nuevo mando Sky retroiluminado, moderno y elegante. Pantalla más grande y más fácil de usar.

4 Diseño simple pero elegante

Hemos rediseñado la unidad interior para adaptarnos mejor a los espacios interiores europeos. El nuevo diseño es simple, limpio y elegante y está disponible en acabados blanco mate o plateado.



Disfruta de un diseño innovador al alcance de tu mano con el nuevo mando Sky retroiluminado, moderno y elegante

Con un acceso rápido a las funciones clave y una suave cubierta deslizante que deja al descubierto más opciones, controlar tus ajustes es ahora simple e intuitivo. Se adapta cómodamente a tu mano.

Pantalla LED retroiluminada

Configura tus ajustes incluso en una habitación oscura gracias a la pantalla retroiluminada.

Cubierta deslizante única

Una suave cubierta deslizante no solo realza las líneas limpias del mando a distancia, sino que protege los botones de la suciedad y las manchas.

Control exacto de la temperatura

Disfruta de una regulación de temperatura más precisa y experimenta un mayor confort gracias al control de temperatura de 0,5 °C del mando Sky.



Etherea con gas refrigerante R32. Un innovador refrigerante en todos los sentidos imaginables: es fácil de instalar y, en comparación con otros refrigerantes como el R410A, tiene un impacto medioambiental más bajo y ahorra energía.

— ETHEREA —

Rendimiento: la clase energética más alta

La tecnología Inverter original de Panasonic y su compresor de alto rendimiento garantizan que Etherea funcione con un alto nivel de eficiencia. Esto te permitirá disfrutar de facturas de electricidad más bajas a la vez que contribuye a la protección medioambiental.

Alcanza hasta A+++ en calefacción y climatización en una escala de A+++ a D.



nanoe™ X. Aire de calidad para toda la vida

nanoe™ X contiene 10 veces¹ más radicales OH

El dispositivo nanoe™ X recién desarrollado produce 10 veces más radicales OH (4 800 000 millones)¹ que el dispositivo nanoe™ convencional. La mayor cantidad de radicales OH que contiene el nanoe™ X tiene un impacto excelente en la inhibición de bacterias, virus y alérgenos, además de la desodorización. Te espera un hogar más fresco y limpio.

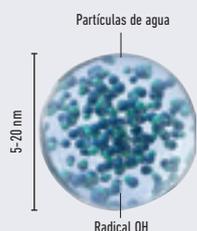
Consigue lo mejor para tu salud con Etherea y nanoe™ X.

Al usar nanoe™ X con nanotecnología, las nanopartículas de agua electrostáticas atomizadas purifican el aire de la sala. Funciona eficazmente contra microorganismos adherentes y en suspensión, como ciertos tipos de bacterias, virus y mohos, garantizando un ambiente más limpio.

1) Basado en un test de Panasonic.



4,8 billones
radicales OH /
por segundo



Cómo nanoe™ X mantiene el aire fresco y limpio



nanoe™ X llega a las bacterias.



Los radicales OH extraen el hidrógeno de las bacterias.



Los radicales OH transforman el hidrógeno de las bacterias en agua e inhiben la actividad bacteriana.

Etherea: diseño atractivo por dentro y por fuera

El nuevo Etherea tiene un diseño sorprendentemente fino:

Un diseño vanguardista que combina a la perfección con los entornos más modernos. Seleccionamos materiales y un acabado de alta calidad para un diseño refinado. La gama Etherea está disponible en un elegante plateado metálico o blanco mate.

Perfecto por dentro gracias a:

- Aerowings que permite cambiar la dirección del chorro de aire
- Refrigeración Mild Dry: evita que la humedad de la habitación disminuya rápidamente
- ¡Supersilencioso! Solo 19 dB(A), que equivalen al sonido de la noche en el campo
- Flujo de aire potente para alcanzar rápidamente la temperatura deseada

Nuevo Split de pared Etherea Inverter+ plateado/blanco mate • GAS R32



NUEVO
2019

Plateado



Kit plateado			KIT-XZ20-VKE	KIT-XZ25-VKE	KIT-XZ35-VKE	—	KIT-XZ50-VKE	—
Kit blanco mate			KIT-Z20-VKE	KIT-Z25-VKE	KIT-Z35-VKE	KIT-Z42-VKE	KIT-Z50-VKE	KIT-Z71-VKE
Capacidad frigorífica	Nominal (mín. - máx.)	kW	2,05 (0,75-2,40)	2,50 (0,85-3,20)	3,50 (0,85-4,00)	4,20 (0,85-5,00)	5,00 (0,98-6,00)	7,10 (0,98-8,50)
Eficiencia estacional de refrigeración SEER y clasificación energética ²⁾			7,50 A++	8,50 A+++	8,50 A+++	6,90 A++	7,90 A++	6,50 A++
Capacidad calorífica	Nominal (mín. - máx.)	kW	2,80 (0,70-4,00)	3,40 (0,80-5,00)	4,00 (0,80-5,50)	5,30 (0,80-6,80)	5,80 (0,98-8,00)	8,60 (0,98-10,20)
Eficiencia estacional de calefacción SCOP y clasificación energética ²⁾			4,70 A++	5,10 A+++	5,10 A+++	4,00 A+	4,70 A++	4,20 A+
Unidad interior plateada			CS-XZ20VKEW	CS-XZ25VKEW	CS-XZ35VKEW	—	CS-XZ50VKEW	—
Unidad interior blanco mate			CS-Z20VKEW	CS-Z25VKEW	CS-Z35VKEW	CS-Z42VKEW	CS-Z50VKEW	CS-Z71VKEW
Fuente de alimentación	V		230	230	230	230	230	230
Volumen de aire	Frío/calor	m ³ /min	9,9 / 10,7	10,2 / 11,2	11,0 / 12,0	11,2 / 12,0	19,1 / 20,5	19,8 / 21,5
Volumen de humedad eliminada	L/h		1,3	1,5	2,0	2,4	2,8	4,1
Presión sonora ⁴⁾	Frío (Al/Ba/Q-Ba)	dB(A)	37 / 24 / 19	39 / 25 / 19	42 / 28 / 19	43 / 31 / 25	44 / 37 / 30	47 / 38 / 30
	Calor (Al/Ba/Q-Ba)	dB(A)	38 / 25 / 19	41 / 27 / 19	43 / 33 / 19	43 / 35 / 29	44 / 37 / 30	47 / 38 / 30
Dimensiones/Peso neto	Al x An x Pr	mm/kg	295x919x194 / 9	295x919x194 / 10	295x919x194 / 10	295x919x194 / 10	302x1120x236 / 12	302x1120x236 / 13
Unidad exterior			CU-Z20VKE	CU-Z25VKE	CU-Z35VKE	CU-Z42VKE	CU-Z50VKE	CU-Z71VKE
Volumen de aire	Frío/calor	m ³ /min	26,9 / 24,1	28,7 / 27,2	30,6 / 30,6	31,3 / 30,9	39,8 / 36,9	44,7 / 45,8
Presión sonora ⁴⁾	Frío/calor (Al)	dB(A)	45 / 46	46 / 47	48 / 50	49 / 51	47 / 47	52 / 54
Dimensiones ⁵⁾ / Peso neto	Al x An x Pr	mm/kg	542x780x289 / 27	542x780x289 / 31	542x780x289 / 31	619x824x299 / 31	695x875x320 / 42	695x875x320 / 50
Rango de longitudes de tubería	m		3~15	3~15	3~15	3~15	3~30	3~30
Desnivel (int./ext.) ⁶⁾	m		15	15	15	15	15	20
Refrigerante (R32)	kg/TCO ₂ Eq.		0,70 / 0,473	0,85 / 0,574	0,85 / 0,574	0,89 / 0,601	1,15 / 0,776	1,37 / 0,925
Rango de funcionamiento	Frío mín. ~ máx.	°C	-10 ~ +43	-10 ~ +43	-10 ~ +43	-10 ~ +43	-10 ~ +43	-10 ~ +43
	Calor mín. ~ máx.	°C	-15 ~ +24	-15 ~ +24	-15 ~ +24	-15 ~ +24	-15 ~ +24	-15 ~ +24

Accesorios

CZ-CAPRA1 Adaptador para interfaz RAC para la integración en el P Link

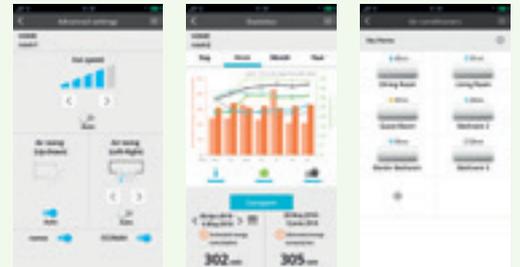
Accesorios

CZ-RD514C Mando a distancia con cable para split de pared y consola de suelo

1) Cálculos EER y COP realizados de acuerdo con EN14511. 2) Escala de etiqueta energética de A+++ a D. 3) El consumo anual de energía se calcula de conformidad con la directiva EU/626/2011. 4) El nivel de presión sonora de las unidades muestra el valor medido en un punto situado a 1 m por delante y 0,8 m por debajo de la unidad. El nivel de Presión sonora de las unidades muestra el valor medido según la especificación Eurovent 6/C/006-97. 0-L: Modo silencioso. Lo: La velocidad del ventilador mínima. 5) Añadir 70 mm para la salida de tubería. 6) Al instalar la unidad exterior en una posición más elevada que la unidad interior. *Datos provisionales.

Nuevo Comfort Cloud de Panasonic. Más que un control en tu teléfono.

Control avanzado con smartphone para la gama doméstica. Controla el funcionamiento de la bomba de calor aire-aire con Comfort Cloud de Panasonic, además de funciones adicionales disponibles únicamente a través de la nube desde cualquier lugar y en cualquier momento. Un usuario puede gestionar hasta 200 unidades y establecer diferentes usuarios y derechos. También es posible controlar la energía para saber cómo reducir aún más los costes de funcionamiento.



R32	A+++ 8,50 SEER	A+++ 5,10 SCOP	INVERTER+	COMPRESOR ROTATORIO R2	nanoeX	19dB(A)	CONTROL DE HUMEDAD MILD DRY	AEROWINGS	RENOVACIÓN R410A/R32	INTEGRACIÓN P LINK	WIFI INTEGRADA	CONECTIVIDAD BMS	5 AÑOS DE GARANTÍA DE COMPRESOR
Nuestras bombas de calor con refrigerante R32 muestran una notable reducción del índice de potencial de calentamiento global (GWP) en comparación con el refrigerante R410a.	La eficiencia estacional de climatización supone ahorro en la calefacción durante todo el año. Escala de etiqueta energética de A+++ a D.	La eficiencia estacional de calefacción supone ahorro durante todo el año. Escala de etiqueta energética de A+++ a D.	La clasificación del sistema Inverter+ destaca los sistemas de mayor rendimiento de Panasonic.	Compresor rotatorio R2 de Panasonic. Diseñado para soportar condiciones extremas, proporciona un alto nivel de rendimiento y eficiencia.	nanoe™ X te ayuda a desodorizar, a impedir el crecimiento de bacterias y virus dañinos para ti y para el bienestar de tu familia.	Gracias a la tecnología Super Quiet, nuestros aparatos generan un ambiente más silencioso que el de una biblioteca (30 dB(A)).	El sistema Perfect Humidity Air controla el nivel de humedad en el aire para evitar un ambiente excesivamente seco.	Un mayor confort con Aerowings. Flujo de aire directo al techo, lo que crea un efecto de climatización por aspersión mediante el deflector doble incorporado en la unidad interior.	El sistema de renovación de Panasonic permite que una instalación R410A o R22 en buenas condiciones pueda reutilizarse instalando los nuevos sistemas R32 de alta eficiencia.	El puerto de comunicación puede integrarse en la unidad interior y permite conectar tu bomba de calor Panasonic a un sistema de domótica o de gestión de edificios.	La unidad está lista para conectarse a Internet y para controlarse a través de un smartphone con una aplicación fácil de usar que gestiona el confort desde cualquier lugar.	Puerto de comunicación para integrar la unidad en los sistemas de gestión domésticos y de edificios de los estándares más conocidos.	5 años de garantía. Los compresores de las unidades exteriores en toda la gama disponen de una garantía de cinco años.

SEER y SCOP: Para KIT-XZ25-VKE, KIT-XZ35-VKE, KIT-Z25-VKE y KIT-Z35-VKE. SUPERSILENCIOSO: Para KIT-XZ20-VKE, KIT-XZ25-VKE, KIT-XZ35-VKE, KIT-Z20-VKE, KIT-Z25-VKE y KIT-Z35-VKE. CONTROL VÍA INTERNET: WIFI integrada.

Panasonic®

Para comprobar cómo Panasonic cuida de ti, visita www.aircon.panasonic.es

heating & cooling solutions